UNIVERSIDAD AUTONOMA DE NUEVO LEON FACULTAD DE AGRONOMIA



CARACTERIZACION POR RENDIMIENTO DE 27 LINEAS "R" EXPERIMENTALES DE SORGO (Sorghum vulgare Pers.) EN MARIN, N. L. PRIMAVERA DE 1978

TESIS

QUE EN OPCION AL TITULO DE INGENIERO AGRONOMO FITOTECNISTA

PRESENTA

JAIME MOYA PARTIDA

35





nº 579

Depte. de Investigación

ARCHIVE 0579

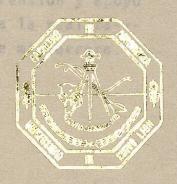
AUDITORIA

LANL



BIBLIOTECA GRADUADOS

UNIVERSIDAD AUTONOMA DE NUEVO LEON FACULTAID DE AGRONOMIA



CARACTERIZACION POR RENDIMIENTO DE 27 LINEAS "R" EXPERIMENTALES DE SORGO (Sorghum vulgare Pem.) EN MARIN, N. L. PRIMAVERA DE 1978

TESIS

QUE EN OPCION AL TITULO DE INGENIERO AGRONOMO FITOTECNISTA
PRESENTA

JAIME MOYA PARTIDA

MONTERREY, N. L.



T 58 235 M6





A mis padres

SR. JOSE MA. MOYA CRUZ SRA. EVARISTA PARTIDA DE MOYA

Por su ejemplo, comprensión y apoyo que me brindaron para la realiza--- ción y culminación de mi carrera.

A mis hermanos

JOSE LUIS ARACELI MIGUEL

Con el cariño que nos une.

A mi asesor

ING. CIRO G.S. VALDES LOZANO

Por su ayuda y consejos brindados para la realización de este tra--bajo.

A ti ANA por tu linda forma de ser

A mis sobrinas

CLAUDIA ELIZABETH MYRNA ALEJANDRA

> A mi escuela y compañeros Por todo lo vivido junto a ellos

INDICE

Ø.		PAGINA
1,-	INTRODUCCION	1
2	LITERATURA REVISADA	3
	Mejoramiento del Sorgo	3
	Formación de lineas Restauradoras R por el Mét <u>o</u>	
	do Genealógico	5
	Formación de Lineas A y B por surcos apareados	P
	por el Método Genealógico	6
	Evaluación del Rendimiento en líneas B y R de -	
	Sorgo	. 8
	Predicción del rendimiento en base al remanente	
	de la familia en Selección Individual	10
3	MATERIALES Y METODOS	11
	Localidad	11
	Material no Biológico	11
	Material Biológico	11
	Métodos de Campo	12
	Métodos Estadísticos	17
4	RESULTADOS	20
	Características no Analizadas	20
	Características Analizadas	22

		PAGINA
5	DISCUSION	28
6	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	30
7	RESUMEN	33 °
8	BIBLIOGRAFIA	34
9	APENDICE	36

.

INDICE DE CUADROS Y FIGURAS

CUADRO	•	PAGIN
1	Material de sorgo utilizado para el desarrollo del	
_	experimento. Marín, N.L. Primavera 1978	
(%)		
2	Material de sorgo analizado en el experimento. Ma-	
	rin, N.L. Primavera 1978	18
3	Características no analizadas en el experimento	
	Marin, N.L. Primavera 1978	21
	APENDICE	
=		
1	Tabla de análisis de varianza y comparación de me-	
	dias por el método de Duncan para el rendimiento -	
	ajustado por distancia y humedad en las lineas co-	
	sechadas en masa y selección individual	36
2	Table de sufficie de vaviance y componeción de mo	
2	Tabla de análisis de varianza y comparación de me-	
	dias por el método de Duncan para el rendimiento -	s s
	ajustado por número de plantas y humedad en las	
	líneas cosechadas en masa y selección individual	37
2	Table de sufficie de conjens o companyable de ma	
	Tabla de análisis de varianza y comparación de me-	
	dias por el método de Duncan para el rendimiento -	
	ajustado por distancia y humedad en las líneas co-	
	sechadas en masa	38

4	Tabla de análisis de varianza y comparación de -	
4 3	medias por el método de Duncan para el rendimie <u>n</u>	
	to ajustado por número de plantas y humedad en -	
	las lineas cosechadas en masa	39
	es N	65
5	Tabla de análisis de varianza y comparación de -	
	medias por el método de Duncan para el rendimie <u>n</u>	
	to ajustado por distancia y humedad en las li	
	neas cosechadas por selección individual	40
6	Tabla de análisis de varianza y comparación de -	
	medias por el método de Duncan para el rendimie <u>n</u>	
	to ajustado por número de plantas y humedad en -	
	las lineas cosechadas por selección individual	41
7	Aleatorización de los tratamientos del experimen	
	to. Marin, N.L. Primavera de 1978	42
	*	
FIGURA	10	
1	Croquis del experimento, Marín, N.L. Primavera -	
	1978	12

INTRODUCCION

El sorgo es originario de las zonas semidesérticas del Africa y Asia. Se le cultiva en los cinco continentes en regiones donde la temperatura media excede en verano a los 20°C y la estación sin heladas es de 125 días o más.

Según la superficie sembrada es el quinto cultivo del - mundo, después del trigo, arroz, maíz y cebada.

Desde su introducción en los Estados Unidos a mediados del último siglo el cultivo ha adquirido mucha importancia en los últimos años y se ha visto que puede substituir al maíz en la mayoría de los usos que éste tiene, como en la alimentación de ganado y también para la industrialización.

En México el cultivo del sorgo adquirió importancia --- aproximadamente en 1958 en la zona norte de Tamaulipas al desplazarse el cultivo del algodonero, habiendo otras áreas de -- producción tales como el Bajío, Sonora, Sinaloa, etc.. Por producción México ocupa el quinto lugar del mundo después de Esta dos Unidos, China, India y Nigeria.

El aumento de la productividad agrícola siempre ha sido el fin principal de la mejora de las plantas, como consecuen-cia de la creciente demanda de alimentos, tal aumento se con-templa a través de opciones que van desde control de precios de garantía hasta programas de fertilización y mejora genética. Así en la Facultad de Agronomía de la U.A.N.L., se ejecuta un

programa de mejoramiento de maíz, frijol y sorgo para las zo-nas bajas del estado de Nuevo León, el cual tiene como objetivo principal la obtención de variedades de polinización libre
e híbridos que igualen o rebasen en rendimiento a los producidos por compañías particulares.

El presente trabajo se desarrolló dentro de éste programa en el cual se caracterizaron por rendimiento 27 líneas "R" experimentales de sorgo (F.A.U.A.N.L.) en Marin, N.L. durante el período de primavera de 1978 para conocer su comportamiento agronómico y así tener información preliminar en el proceso de formación de progenitores de híbridos de sorgo.



LITERATURA REVISADA

Mejoramiento del Sorgo

El mejoramiento del sorgo se remonta a unos 5000 años - con la domesticación de las especies en el Noreste de Africa.- Antiguamente el mejoramiento se llevaba a cabo por selección, sin conocer los principios de la genética (8, 11).

El sorgo se cultiva para la producción de grano, forraje, miel, escobas y otros productos. Como resultado de esto el genetísta trabaja hacia diversos objetivos; siendo los - -principales en el mejoramiento del sorgo: mayor producción, -adaptación a la recolección mecánica, precocidad, resistencia
a enfermedades e insectos y calidad (7).

En Estados Unidos el mejoramiento del sorgo se inició - después de su introducción, cuando se descubriéron y conserváron mutaciones de baja altura y maduración precoz (11). Des-pués apareciéron algunas variedades adecuadas para las cose--chas con máquinas combinadas (1, 7, 11), así también la formación de variedades híbridas usando la androesterelidad cito---plásmica permitió aumentar considerablemente el rendimiento -- (7, 11).

El sorgo se introdujo en México a fines del siglo pasado pero solo fué sembrado en pequeñas superficies. En 1944 la extinta oficina de estudios especiales de la S.A.G. introdujo variedades de los Estados Unidos, con la finalidad de ver su - adaptación y aprovechamientos en las áreas de nuestro país en donde el maíz y otros cultivos rinden poco debido a la escasez de humedad, sin embargo por cuestiones socio-económicas, el -- cultivo se siembra principalmente bajo condiciones de riego.

Los antecedentes del mejoramiento del sorgo en México - se remontan al año de 1960, en el campo experimental del Bajío del INIA*, en un programa de formación y evaluación regional de un gran número de sorgos híbridos experimentales. Los resultados han sido la liberación de los primeros híbridos mexicanos del sorgo obtenidos por el INIA* para diversas regiones del país, ellos son Purepecha y Chichimeca de ciclo tardío, -- Tepehua y Olmeca de ciclo intermedio y Nahuatl y Otomí de ci-- clo precoz.

Para 1975 se seleccionó otro grupo de 29 híbridos experimentales también para las diversas regiones del paíz, algunos de los cuales superan a los sorgos producidos por las compañías particulares, estos se espera que para 1978 se distribuyan comercialmente por la PRONASE** (5).

Aun y con estos logros iniciales es necesario seguir --

^{*} Instituto Nacional de Investigaciones Agrícolas.

^{**} Productora Nacional de Semillas.

adelante con las investigaciones para la formación de mejores híbridos y variedades comerciales de alto rendimiento, resis-tentes a plagas y enfermedades, más precoces y con otras carac terísticas agronómicas deseables, necesidad inmediata como con secuencia de la creciente demanda de alimentos de una pobla---ción en constante crecimiento (1).

Formación de Líneas Restauradoras (R) por el Método Genealógico

Gran parte del trabajo de cruzamiento que se realiza en la actualidad tiende a producir lineas que puedan utilizarse -Para efectuar el cruzacomo progenitores de sorgos hibridos. miento se seleccionan dos progenitores que posean las características deseadas, y la primera generación F1 es cultivada y autofecundada. Después del cruzamiento se continúa por un sis tema de progenie por surco, se seleccionan las mejores plantas de la F2 y su semilla se siembra en surcos cortos para produ-cir la F3 luego se cultivan hileras de la progenie F3 y se seleccionan las plantas con el tipo deseado, la selección continúa en generaciones posteriores, y cuando las plantas en una de las líneas descendientes se ven uniformes para las características deseadas, se cosechan en masa y se prueban como una linea o selección experimental, lo que ocurre por lo general en la generación F5 ó F6, esto si se practica autofecundación artificial en cada generación, pues el sorgo es parcialmente autogamo. Las pruebas de rendimiento se inician en la generación F4 ó F5 y las líneas se multiplican durante las generacion nes F6 ó F8 (1, 3, 7, 11).

Para lograr buenos resultados es necesario efectuar la selección de las líneas progenitoras por sus caracteres en una forma cuidadosa de tal manera que las características deseadas se puedan combinar en las progenies de la cruza al formar hí-bridos. De manera general, la selección de los progenitores - está basada en su capacidad para producir híbridos de mayores rendimientos (1, 2, 3, 7, 11).

Formacion de Lineas A y B por surcos apareados por el Método Genealógico

Las lineas A y B son iguales, solo que las lineas A son androestériles, porque su citoplasma es inductor de esterili--dad, y las lineas B tienen citoplasma normal (7, 11).

Podemos identificar si una selección o variedad tiene - reacción de línea B ó R cruzándola con una línea A (androesté ril). La F1 de una línea A X linea B será androestéril y la - F1 de una línea A X línea R será completamente fértil. Una vez comprobado que una línea actúa como B y se le considera buen - progenitor, debe androesterilizarse, ya que las líneas B tie-- nen genes de androesterilidad, pero son masculinamente fecunda das porque su citoplasma es normal.

Para llevar a cabo la androesterilización de las líneas B y producir líneas A, se colocan los cromosomas de las líneas B en el citoplasma de las líneas A, por selección apareada de progenie, en un proceso de retrocruza, durante el avance generacional de cruzas entre diferentes líneas B de buenos caracteres agronómicos, por lo que es necesario realizar el cruzamien to apareado de la progenie de plantas seleccionadaz, con la --progenie de plantas A usadas en la cruza, debido a que la an--droesterilidad se expresa sólo en la progenie híbrida.

Por lo general el proceso de androesterilización de una línea B comienza antes de que la línea sea homocigótica, y --- mientras se desarrolla, prosigue la selección en busca de ca-- racteres agronómicos convenientes.

Los primeros cruzamientos de la línea B que será androesterilizada se hacen sobre cierta línea A conveniente. La -progenie de cada selección de la línea B y la de su cruza con
la línea A son sembradas en hileras apareadas. Cuando la floración esté bien avanzada se puede evaluar la androesterilidad
de las plantas de la hilera de la línea A, se cruzan una ó más
panojas de la hilera de mayor androesterilidad con plantas de
la hilera de la línea B apareada y se registran las plantas -cruzadas. Este proceso continúa hasta que, dentro de una fa-milia, las plantas de la lína B sean similares entre sí, y las
líneas A también y androestériles, esto es que se llega a la

formación de líneas isogénicas (11). Las líneas A pueden mantenerse por polinizaciones manuales con sus respectivas líneas B, y esta se puede mantener aislada o mediante autofecundación.

Luego de lograr una línea como progenitor femenino de - un híbrido comercial, se producen las semillas A y B en un lote de cruzamiento de progenitores, la línea R o progenitor mas culino puede hacerse en un campo aislado para tal propósito ó en el mismo campo de producción del híbrido A X R (7, 11).

Evaluación del Rendimiento en Líneas 3 y R

de Sorgo

En todos los programas de cruzamiento de sorgo debe utilizarse un grupo de líneas A y B (progenitores femeninos) y -- otro grupo de líneas R (progenitores masculinos). Así uno de los principales objetivos de un programa de mejoramiento es la obtención de líneas B que produscan androesterilidad completa y líneas R que recuperen totalmente la fertilidad del híbrido F1, las líneas B y R que no cumplan estos requisitos deben ser descartadas.

Aun en un programa de mejoramiento de corto alcance es posible que se logren por año, de 50 a 100 nuevos progenitores masculinos, y obviamente no se pueden probar, en muchos luga--res los 100 δ 200 híbridos resultantes que resulten de cruzar los nuevos progenitores masculinos con solo uno δ dos progeni-

tores femeninos. Por fortuna se puede reconocer la heterosis en las pruebas de rendimiento realizadas en los distintos lu-gares en los que se cultivarán los hibridos y la primera selección se puede realizar muy bien en el lugar de cruzamiento.

Los progenitores seleccionados se deben cruzar con ~ -- otros progenitores probables, y los híbridos resultantes deben someterse a pruebas más amplias y los de rendimiento superior se cultivan para producción comercial.

La experiencia ha demostrado que un progenitor masculino con elevada aptitud combinatoria general, produce híbridos
de alto rendimiento con todos los progenitores que se usan en
la actualidad. De igual forma un progenitor femenino con elevada aptitud combinatoria general produce híbridos de alto ren
dimiento con todos los progenitores masculinos que se utilizan
(11).

Por este motivo la selección de progenitores tanto femeninos como masculinos por alta aptitud combinatoria general -- para rendimiento de grano, aumenta las posibilidades de obterner nuevas combinaciones híbridas de alto rendimiento. La selección en base a este criterio puede hacerse cruzando las -- líneas R ó A con un número considerable de líneas diferentes - A y R respectivamente, para así obtener el promedio de rendimiento en cruzas múltiples y seleccionar en base a tal promedio o bien seleccionar líneas R y B (en estimación de la A) --

por su capacidad de rendimiento pues es sabido que existe -- alta correlación entre rendimiento de grano y aptitud combina-toria general.

Predicción del Rendimiento en base al remanente de la familia en Selección Individual

En los programas de mejoramiento al llevarse a cabo la evaluación preliminar del rendimiento de las líneas R algunas de ellas no son todavía completamente homocigóticas, y debido a ello todavía segregan algunas características no deseadas, así las líneas ó familias que presentan segregación y en las - cuales no se observan plantas sobresalientes son eliminadas -- por el fitomejorador, sin embargo si se presentan plantas con buenas características estas se cosechan en forma individual y el remanente de la familia, una vez cosechado, puede ser utilizado para evaluar el rendimiento de la familia y con ello obtener información prelimiar de las líneas que se formen con las plantas seleccionadas en este tipo de familias, así es posible trabajar solo progenies de plantas provenientes de familias rendidoras.



MATERIALES Y METODOS

Localidad

El presente experimento, se efectuó en el campo agrícola experimental de la Facultad de Agronomía de la U.A.N.L. localizado en Marín, N.L. durante el ciclo de Primavera de 1978.

Las coordenadas geográficas de este municipio son: 25° 53' de latitud norte y 100°03' de longitud oeste, con una al-tura de 367 m.s.n.m.

En la región el clima es extremoso, con una temporada - de lluvias irregular, la precipitación pluvial anual fué de -- 680 mm y la temperatura media anual de 21°C durante el año de 1977.

Material no Biológico

Para el desarrollo de éste experimento, se utilizaron - los siguientes materiales e implementos agrícolas: tractor, - rayadores, etiquetas, abatelenguas, marcadores, insecticidas, bolsas de papel, báscula, cinta plástica de varios colores y - cordónes.

Material Biológico

El material de sorgo con que se trabajó fuerón 27 li--neas "R" experimentales que provienen de familias F4 y F5 uniformes que fueron cosechadas en masa en Marín, N.L. en el ci--

clo de verano de 1977, y 9 hibridos comerciales utilizados como testigos.

El material utilizado fue proporcionado por el progra-ma de mejoramiento de maíz, frijol y sorgo de la Facultad de Agronomía de la U.A.N.L. El material se presenta en el Cuadro
1.

Métodos de Campo

Preparación del Terreno y Siembra:

Para la preparación del terremo se utilizáron los im--plementos agrícolas necesarios, los surcos se establecieron a
una separación de 0.75 mts. y una longitud de 10 mts.

La siembra se efectuó el 3 de marzo de 1978 a mano, colocando la semilla en el fondo del surco y tapándola con el -pie y a la densidad de siembra de 12 Kg/ha.

Labores de Cultivo y Cosecha:

Se proporcionarón al cultivo los siguientes riegos, uno después de la siembra, otro muy ligero a los 15 días después - de sembrado, otro después del aporque y el último en la época de floración.

Cuadro 1.- Material de sorgo utilizado para el desarrollo del experimento. Marín, N.L. Primavera de 1978.

	1991	
Tratamiento	Linea	
1	F4-S-43	
1 2 3 4 5 6 7 8 9	F4-S-274	2.700
3	F4-S-277	grano blanco
4	F4-S-277	grano rojo
5	F4-S-456	*
6	F4-S-509	X
7	F4-S-511	gluma blanca
8	F4-S-511	gluma negra
	F4-S-614	
10	F4-S-625	s .
11	F4-S-659	
12	F4-S-667	
13	F5-S- 1	e e
14	F5-S-35	
15	F5-S-41	
16	F5-S-173	
17	F5-S-222	
18	F5-S-224	
19 20	F5-S-233	5
20 21	F5-S-253	
22	F5-S=314 F5-S-372	
23	F5-S-372	genealógicos de los masivos
24	F5-S-379	genealógicos de los masivos
25	F5-S-448	genealógicos de los masivos
26	F5-S-563	genealógicos de los masivos
20 27	F5-S-35	sin geneología
28	WAC 692	Sin geneorogia
29	ORO	
30	WAC 694	with the state of
31	TE-y-101	
32	TE TOTAL	
33	EXEL 433	
34	EXEL 733	
35	MASTER GOL	_D
36	MASTER 911	
- -		

El deshierbe se efectuó a mano con azadón, esto se realizó durante los primeros 30 días del cultivo y durante la época de floración para evitar cruzas del sorgo con el zacate - -- Johnson (Sorghum halepense).

Durante el desarrollo del cultivo se presentó un ataque de pulgón y trips los cuales fueron controlados con malathión - al 4% en polvo, con una dósis de 20 kg/ha.

Algunas plantas se presentaron atacadas por mildiu ve-lloso (Sclerospora sorghi).

La cosecha se efectuó cuando el grano presento un estado masoso, se cosecharon solo las plantas con competencia completa, para lo cual se les etiquetó con su respectiva identificación, después de cortadas se secaron completamente las panojas y después se trillaron.

Una vez trilladas fueron envolsadas, pesadas e identificadas respectivamente.

Características no Analizadas

Durante el transcurso del experimento se observaron cier tas características las cuales no fueron analizadas, estas ca-racterísticas se dan a continuación.

Tipo de Panoja:

Las panojas fueron clasificadas por la siguiente escala:

- A Abierta
- C Compacta
- S.C. Semi-compacta
- S.A.- Semi-abierta

Tipo Agronómico:

De acuerdo a las características del cultivo se clasificaron de la siguiente forma:

- 0 Muy malo
- 1 Malo
- 2 Regular
- 3 Bueno
- 3* Excelente

Homogenidad:

La homogenidad de las líneas fue clasificada con la si-guiente escala:

- M.V. Muy variable
- P.V. Poco variable
- H. Homogenea

Altura:

La altura de las plantas se midió en cms, desde la base de la planta, hasta la parte terminal de la panoja.

Días a Madurez:

Estos se tomaron a partir de la fecha de siembra hasta - que el grano estuvo en un estado masoso.

Estas características solo fueron tomadas en la primera repetición y de acuerdo a las mismas se determinó si las líneas se cosecharían en masa, por selección individual, o si se desechaban.

Características Analizadas

Para conocer la capacidad de rendimiento de grano de los materiales utilizados se tomaron los siguientes datos:

Longitud cosechada en centímetros:

Estos se tomaron al medir la longitud que ocupaban las plantas que se cosecharon con competencia completa en cada tratamiento.

Número de plantas cosechadas:

Ya cosechadas las plantas con competencia completa, se - contaban para determinar la cantidad de plantas cosechadas en -

cada tratamiento.

Porciento de humedad:

Después de cosechadas y trilladas las panojas y embolsadas se procedió a tomar el porciento de humedad del grano me--diante el uso de un determinador de humedad.

Rendimiento de grano:

Cuando las panojas fueron trilladas, embolsadas y etique tadas, se procedió a pesar el grano ya limpio de cada uno de -- los tratamientos en las dos repeticiones, este dato fue ajustado a 10 mts. de longitud cosechada, a 200 plantas cosechadas y a un 12% de humedad. Este dato fue codificado para luego ser - programado y analizado en la computadora. Esto con el fin de - saber el rendimiento de cada uno de los tratamientos analizados.

Estos datos fueron obtenidos para ser utilizados en el - análisis estadístico del experimento.

Métodos Estadísticos

El experimento fue establecido bajo el diseño de látice simple duplicado 6 X 6, con parcela útil de 2 surcos de 10 mts. espaciados a 0.75 mts.

De los 36 tratamientos que se plantearon originalmente, se analizaron solamente 30 ya que se anularon 6, debido a que -

presentaban características no deseables, debido a esto el material se analizó como un diseño de bloques al azar con 2 repeticiones ya que hubo la necesidad de anular las otras 2 ya que en estas, el cultivo se desarrolló en una forma desfavorable de bido a la pendiente del terreno. El material se dá en el Cuadro 2.

Cuadro 2.- Material de sorgo analizado en el experimento. Marín N.L. Primavera de 1978.

Tratamiento	Linea	Cosecha
1 2 3 4 5 6 7	F4-S-43	Cosecha en masa
2	F4-S-274	Selección individual
3	F4-S-277	Selección individual
4	F4-S-456	Cosecha en masa
5	F4-S-511	Cosecha en masa
6	F4-S-614	Selección individual
7	F4-S-625	Cosecha en masa
8	F4-S-667	Cosecha en masa
8 9	F5-S-35	Cosecha en masa
10	F5-S-41	Cosecha en masa
11	F5-S-173	Selección individual
12	F5-S-222	Cosecha en masa
13	F5-S-224	Cosecha en masa
14	F5-S-233	Cosecha en masa
15	F5-S-253	Cosecha en masa
16	F5-S-372	Selección individual
17	F5-S-372	Cosecha en masa
. 18	F5-S-379	Cosecha en masa
19	F5-S-448	Selección individual
20	F5-S-563	Cosecha en masa
21	F5-S-35	Selección individual
22	WAC 692	Testigo
23	ORO ORO	Testigo
24	WAC 694	Testigo
25	TE-y-101	Testigo
26	TE-TOTAL	Testigo
27	EXEL 433	Testigo
28	EXEL 733	Testigo
29	MASTER GOLD	Testigo
30	MASTER 911	Testigo

Las lineas de acuerdo a sus características se analiza-ron de la siguiente forma:

- a) Lineas cosechadas en masa y lineas cosechadas por selección individual.
- b) Lineas cosechadas en masa.
- c) Líneas cosechadas por selección individual.

El análisis estadístico, fue hecho en el centro de cálculo de la U.A.N.L., mediante el paquete de rutinas estadísticas S.P.S.S.*. La comparación de medias de los tratamientos se - - efectuó por el método de Duncan, estas se realizaron a mano.

El croquis del experimento y la aleatorización de los -- tratamientos se presentan en la figura 1 del Apéndice. Y el - - Cuadro 7 del Apéndice.

^{*} Statistical Package for the Social Sciences.

R E S U L T A D O S Características no Analizadas

Tipo de Panoja:

De acuerdo al cuadro 3 podemos observar que las líneas involucradas en el experimento, 7 pertenecen al tipo compacta,
9 al tipo abierto, 7 al tipo semicompacta y 4 al tipo semiabier
to; de los híbridos comerciales 1 es de tipo compacta, 1 del ti
po abierto, 4 del tipo semicompacta, y 3 del tipo semiabierta.

Tipo Agronómico:

En lo que respecta al tipo agronómico en el cuadro 3, po demos ver que la mayoría (13) son de un tipo regular y que 5 -- son del tipo bueno, 5 del tipo malo y 2 del tipo muy malo y que solo 2 de las líneas fueron de un tipo excelente.

Homogenidad:

La homogenidad de las lineas fue uno de los puntos de interés en el presente experimento ya que en ella principalmente radicó el criterio de cosecha en masa o por selección indivi--dual, así en el cuadro 3 observamos que 8 lineas fueron homogeneas, 10 poco variables y 9 muy variables.

Dias a madurez:

En el cuadro 3 observamos los días a madurez a partir de

Cuadro 3.- Características no analizadas en el experimento. Ma-rin, N.L. Primavera de 1978.

Tratamiento	Linea	Dias a Madurez	Altura en cms.	Tipo de panoja	Tipo agronómico	Homo	genidad
1	F4-S-43	122	90	C.	2	P.V.	C.M.
Ž	F4-S-274	122	93	S.C.	2	P.V.	S.I.
1 2 3	F4-S-277	113	110	S.A.	0	M.V.	S.I.
4 X	F4-S-277	116	100	Α.	1	M.V.	
5	F4-S-456	122	80	s.c.		P.V.	C.M.
6 X	F4-S-509	113	80	Α.	2	P.V.	
7	F4-S-511	120	97.	Α.	2 2 3 2	н.	C.M.
8 X	F4-S-511	120	92	Α.	2	P.V.	
9	F4-S-614	122	115	S.A.	2	P.V.	S.I.
10	F4-S-625	116	105	Α.	2 2	P.V.	C.M.
11 X	F4-S-659	113	95	Α.	ī	M.V.	
12	F4-S-667	113	95	S.C.	2	P.V.	C.M.
13 X	F5-S-1	122	100	S.A.	1 2 2 3	M.V.	
14	F5-S-35	116	87	C.	3	P.V.	C.M.
15	F5-S-41	112	70	Α.	3*	Η.	C.M.
16	F5-S-173	116	110	S.A.	1	M.V.	S.I.
17	F5-S-222	113	115	s.c.	3	н.	C.M.
18	F5-S-224	116	115	S.C.	[*] 3*	Н.	C.M.
19	F5-S-233	120	145	C.	2	н.	C.M.
20	F5-S-253	122	115	S.C.	0	Н.	C.M.
21 X	F5-S-314	120	87	Α.	1	M.V.	
22	F5-S-372	113	90	C.	2	M.V.	S.I.
23	F5-S-372	112	90	C.	1 2 3 3	Н.	C.M.
24	F5-S-379	120	110	C.	3	Н.	C.M.
25	F5-S-448	113	125	Α.	1	M.V.	S.I.
26	F5-S-563	113	· 75	C.	2	P.V.	C.M.
27	F5-S-35	113	115	S.C.	2	M.V.	S.I.
28	WAC-692	113	· 75	S.C.			
29	ORO	113	87	S.A.			
30	WAC-694	113	93	S.C.			
31	TE-Y-101	113	92	S.A.			
32	TE-Total	113	115	Α.			
33	EXEL-433	109	8 0	C.			
34	EXEL-733	113	80	S.C.			
35	Master Gold	113	100	S.C.			
36	Master-911	113	110	S.A.			

X Desechadas

H - Homogeneas

P.V. - Poco variable

M.V. - Muy variable

C.M. - Cosecha en masa

S.I. - Selección Individual

la fecha de siembra y vemos que los híbridos maduráron a los -- 113 días y algunas líneas también (9) y que 16 líneas madurárón en un período de 9 días después que los híbridos, solo 2 líneas maduráron a los 112 días y un híbrido el EXEL 433 a los 109 - - días.

Altura:

Considerando la altura de la planta una característica - importante y en base a ella también se efectuó selección esco-giendo plantas de porte bajo y podemos observar en el cuadro 3 que la mayoría de las líneas involucradas su altura fluctúa entre 70 y 105 cm. o sea de porte bajo y el resto un poco más altas con una altura de 110 a 145 cms.

Características Analizadas

Originalmente el experimento fue establecido bajo diseño de látice simple duplicado 6 X 6, con parcela útil de 2 surcos de 10 mts. espaciados a 0.75 mts.

De los 36 tratamientos planeados solo se analizaron 30 - ya que hubo la necesidad de anular 6 debido a que presentaban - características no deseadas. Por lo que el experimento se analizó como un diseño de bloques al azar con 2 repeticiones, ya que se anularon 2 en las que el cultivo no se desarrollo adecua damente debido a la pendiente del terreno.

El análisis estadístico se efectuó para probar la igualdad de tratamientos mediante el análisis de varianza para el -rendimiento ajustado por distancia y humedad, y para el rendi-miento ajustado por número de plantas y humedad, tanto en las líneas cosechadas en masa, como en las que se efectuó selección
individual. La comparación de medias se efectuó con la prueba
de Duncan.

Análisis de todos los tratamientos:

Se hizo el análisis de varianza para probar la igualdad de tratamientos involucrando todas las líneas, las cosechadas - en masa y por selección individual, en el cuadro 1 del Apéndice vemos el análisis de varianza para el rendimiento ajustado por distancia y humedad, y podemos ver que hay una diferencia altamente significativa entre tratamientos y un coeficiente de variación de 17.21%.

Así también vemos en el Cuadro 1 del Apéndice la compara ción de medias por el método de Duncan para el mismo carácter y observamos que los tratamientos 1, 6, 12, 5, 21, 13, 3, 20, 11 y 8 correspondientes a las líneas, son iguales estadísticamente a los tratamientos 30, 23, 24, 26, 25 y 29 correspondientes a los híbridos comerciales usados como testigos.

Con rendimientos que van desde 4425.81 kg/ha a 6209.20 - kg/ha.

En la tabla de análists de varianza para el rendimiento ajustado por número de plantas y humedad en las líneas cosechadas en masa y por selección individual presentado en el cuadro 2 del Apéndice vemos que hay una diferencia significativa entre tratamientos y un coeficiente de variación de 17.06%.

Y en la comparación de medias por el método de Duncan -para este carácter en el Cuadro 2 del Apéndice se puede ver que
los tratamientos 1, 21, 19, 11, 20, 4, 12, 13, 6, 7 y 18 que son líneas, son iguales estadísticamente a los tratamientos 30,
28, 23, 24, 22, 26 y 29 correspondientes a híbridos comerciales,
donde los rendimientos van desde 5013.67 kg/ha a 7118.96 kg/ha.

En los dos casos anteriores el tratamiento con menor rendimiento fue el número 10 correspondiente a una línea cosechada en masa, con un rendimiento de 2181.94 kg/ha. en el primer caso y en el segundo 3211.41 kg/ha.

Análisis de líneas cosechadas en masa:

Para probar la hipótesis de igualdad de tratamientos en las líneas cosechadas en masa para el rendimiento ajustado por distancia y humedad se hizo el análisis de varianza, el cual se presenta en el cuadro 3 del Apéndice y tenemos como resultado - una diferencia significativa en tratamientos y un cocficiente - de variación de 18.50%.

En la comparación de medias de tratamientos para el ren-

dimiento ajustado por distancia y humedad en el Cuadro 3 del -Apéndice los tratamientos iguales estadísticamente son el 1, 12
5, 13, 20, 8, 4 y 18 y pertenecientes a líneas y los tratamientos
30, 23, 24, 26, 25, 29 y 28 correspondientes a híbridos comer-ciales utilizados como testigos; cuyos rendimientos fueron de 4256.58 kg/ha. a 6209.20 kg/ha.

Podemos ver en el mismo cuadro que la línea menos rendidora fue la del tratamiento 10 con un rendimiento de 2181.94 -- kg/ha.

En el el cuadro 4 del Apéndice se presenta la tabla de - análisis de varianza para el rendimiento ajustado por número de plantas y humedad, vemos que existe una diferencia significativa entre los tratamientos; podemos ver también que hubo un coeficiente de variación de 16.99%.

En el Cuadro 4 del Apéndice se presenta la comparación - de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por núme ro de plantas y humedad. Los tratamientos 1, 20, 4, 12, 13, 7 y 18 de las líneas y los tratamientos 30, 28, 23, 24 y 22 de -- los testigos resultaron ser iguales estadísticamente.

Mientras que la línea correspondiente al tratamiento 10 volvió a ser la menos rendidora con un rendimiento de 3211.40 kg/ha.

El rendimiento para los tratamientos que fueron iguales

va desde 5052.73 kg/ha a 7118.95 kg/ha.

Análisis de las líneas cosechadas por selección individual:

Para la prueba de igualdad de tratamientos en las líneas cosechadas por selección individual se hizo el análisis de varianza para el rendimiento ajustado por distancia y humedad el cual se presenta en el cuadro 5 del Apéndice, el resultado es que existe una diferencia altamente significativa entre tratamientos, el coeficiente de variación fue de 13.64%.

La comparación de medias de tratamientos para el mismo - carácter se presenta en el Cuadro 5 del Apéndice y los trata---mientos 6, 21, 3 y 11 de las líneas resultaron ser iguales esta dísticamente a los tratamientos 30, , 23, 24, 26, 25 y 29 de los híbridos comerciales, donde los rendimientos van desde -- 4430.49 kg/ha a 5891.53 kg/ha.

En este caso el tratamiento con menor rendimiento fue - el número 27 correspondiente a un híbrido comercial con un rendimiento de 3154.06 kg/ha.

En el cuadro 6 del Apéndice se presenta la tabla de análisis de varianza para el rendimiento ajustado por número de -- plantas y humedad, en él vemos que no hubo diferencia entre tratamientos, el coeficiente de variación fue de 17.57%.

La comparación de medias de tratamientos para el mismo - carácter vemos que los tratamientos iguales estadísticamente --

son, el 21, 19, 11 y 6 correspondientes a las líneas y los tratamientos 30, 28, 23, 24, 22, 26 y 29 correspondientes a los --testigos.

Los rendimientos obtenidos fueron de 5013.66 kg/ha. a -- 7118.95 kg/ha.

El tratamiento menos rendidor fue el número 27 correspo<u>n</u> diente a un híbrido comercial, cuyo rendimiento fue de 3684.39 kg/ha, estos datos se ven en el Cuadro 6 del Apéndice.

DISCUSION

Para establecer una comparación en cuanto al comporta--miento de las líneas cosechadas en masa y las cosechadas por se
lección individual frente a los híbridos comerciales, aparte de
haberlos analizado a todas por conjunto, se hizo un análisis se
parado, las líneas cosechadas en masa y los testigos así como -otro análisis para las líneas cosechadas por selección indivi--dual y los testigos.

En ambos casos se puede ver que los tratamientos sobresalientes en cuanto a rendimiento y que resultáron ser iguales -- estadísticamente a los híbridos, siguieron siendo los mismos.

Por las líneas cosechadas en masa sobresalieron los tratamientos 1, 4, 5, 7, 8, 12, 13, 18 y 20, de las líneas cosechadas por selección individual sobresalen los tratamientos 3, 6, 11, 19 y 21.

Mientras que los híbridos comerciales más sobresalientes fueron los correspondientes a los tratamientos 30, 28, 23 y 24.

De acuerdo a esto las líneas sobresalientes deberán de seguir evaluándose y de mantenerse con tal comportamiento deberán ser consideradas como posibles líneas R las cuales deberán
estudiarse como tales en la producción de híbridos experimentales dentro del programa.

Además se puede ver que los coeficientes de variación e. 5 casos sobrepasarón un poco el C.V. establecido para los experimentos bajo riego que es de un 15% para que el experimento -- sea del todo confiable.

En trabajos anteriores de evaluación de híbridos comerciales (4, 9, 10, 12) efectuados en otras localidades se ha encontrado un rendimiento que fluctúa de los 5900 a 2000 kg/ha y en este trabajo la fluctuación general fue de 7000 a 2000 - kg/ha, encontrándose así líneas R experimentales de rendimiento estadísticamente igual a los híbridos comerciales de alto rendimiento. Esto permite plantear que al menos será posible la formación de variedades de polinización libre de rendimiento similar a híbridos comerciales y con el potencial que tal material presenta al utilizarse como progenitores de futuros híbridos -- experimentales.

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

De acuerdo a los resultados obtenidos en el análisis estadístico del presente experimento se concluye y recomienda:

1.- En el análisis de varianza para el rendimiento ajustado -- por distancia y humedad en las líneas cosechadas en masa y por selección individual se concluye que existe una dife-- rencia altamente significativa entre tratamientos.

En la comparación de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por distancia y humedad en las líneas cose chadas en masa y por selección individual, los tratamien-tos iguales estadísticamente fueron el 1, 6, 12, 5, 21, 13, 3, 20, 11, 8, 30, 23, 24, 26, 25 y 29.

2.- En el análisis de varianza para el rendimiento ajustado -- por número de plantas y humedad en las líneas cosechadas - en masa y por selección individual, se concluye que existe una diferencia significativa entre tratamientos.

En la comparación de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por número de plantas y humedad, en las -- líneas cosechadas en masa y por selección individual los -- tratamientos iguales estadísticamente fueron el 1, 21, 19, 11, 20, 4, 12, 13, 6, 7, 18, 30, 28, 23, 24, 22, 26 y 29.

3.- En el análisis de varianza para el rendimiento ajustado --

por distancia y humedad en las líneas cosechadas en masa - se concluye que existe una diferencia significativa entre tratamientos.

En la comparación de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por distancia y humedad en las líneas cose chadas en masa los tratamientos que resultaron ser iguales estadísticamente son: 1, 12, 5, 13, 20, 8, 4, 18, 30, 23, 24, 26, 25, 29 y 28.

4.- En el análisis de varianza para el rendimiento ajustado -- por número de plantas y humedad en las líneas cosechadas - en masa se concluye que existe una diferencia significati- va entre tratamientos.

En la comparación de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por número de plantas y humedad en las líneas cosechadas en masa los tratamientos iguales estadísticamente fueron: 1, 20, 4, 12, 13, 7, 18, 30, 28, 23, 24 y 22.

5.- En el análisis de varianza para el rendimiento ajustado -por distancia y humedad en las líneas cosechadas por selec
ción individual se concluye que existe una diferencia alta
mente significativa.

En la comparación de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por distancia y humedad en las líneas co-- sechadas por selección individual los tratamientos que resultaron ser iguales estadísticamente son: 6, 21, 3, 11, -30, 23, 24, 26, 25 y 29.

6.- En el análisis de varianza para el rendimiento ajustado -- por número de plantas y humedad en las líneas cosechadas -- por selección individual se concluye que no existe diferencia entre tratamientos.

En la comparación de medias de tratamientos para el rendimiento ajustado por número de plantas y humedad en las líneas cosechadas por selección individual los tratamientos iguales estadísticamente fueron: el 21, 19, 11, 6, 30, 28, 23, 24, 22, 26 y 29.

- 7.- Se concluye en que los tratamientos 1, 4, 5, 7, 8, 12, 13, 18 y 20 de las líneas cosechadas en masa y los tratamien--tos 3, 6, 9, 11 y 21 de las líneas cosechadas por selec--ción individual, puede ser estudiadas para utilizarse como líneas R en la formación de híbridos experimentales, ya -que fueron los que en rendimiento sobresalieron, e igualarón estadísticamente a los híbridos comerciales.
- 8.- Se recomienda seguir adelante en la selección, en las li-neas que fueron cosechadas por selección individual sobre
 todo en aquellas líneas en las que el remanente de la fami
 lia fue de alto rendimiento.

RESUMEN

El presente experimento fue realizado en el campo experimental de la Facultad de Agronomía de la U.A.N.L. localizado en Marin, N.L. en el período de primavera de 1978. Dentro del programa de mejoramiento de maíz, frijol y sorgo para las zonas -- bajas del estado de Nuevo León.

El objetivo principal fue la caracterización por rendi-miento de 27 líneas R experimentales de sorgo (F.A.U.A.N.L.) de
donde se seleccionaron las mejores líneas en cuanto a rendimien
to, para luego ser estudiadas como líneas restauradoras de la fertilidad en la producción de híbridos experimentales.

De las lineas cosechadas en masa las sobresalientes, --fueron: F4-S-43, F4-S-456, F4-S-511, F4-S-625, F4-S-667, F5-S--222, F5-S-224, F5-S-379 y F5-S-563.

De las líneas en las cuales se hizo selección individual las que sobresalieron son: F4-S-277, F4-S-614, F5-S-173, - - -- F5-S-448 y F5-S-35. Las progenies de las selecciones efectua-das en estas familias podran luego ser utilizadas como líneas - R en la producción de híbridos experimentales.

De los híbridos comerciales utilizados como testigos los sobresalientes fueron: Master 911, EXEL 733, ORO y WAC 694.

BIBLIOGRAFIA

- 1.- Allard, R.M. 1975. Principios de la mejora genética de -- plantas. Segunda edición. OMEGA, S.A. Barcelo-na pp. 498.
- Brauer, H.O. 1969. Fitogenética. Primera edición. LIMUSA-WILLEY, S.A. México. pp. 518.
- 3.- Elliot, C.F. 1967. Mejoramiento de las plantas, Citogenética. Segunda edición. C.E.C.S.A. México España pp. 474.
- 4.- Hernández, S.F. 1977. Ensayo comparativo de líneas e hí-bridos y estudio de la restauración de la androfertilidad en sorgo. Tesis. F.A.U.A.N.L.
- 5.- INIA-SAG. 1976. XV años de investigación agrícola. Méx<u>i</u> co. pp. 346.
- 6.- Olivares, S.E. 1977. Curso de experimentación agrícola. Facultad de Agronomía. U.A.N.L.
- 7.- Poehlman, J.M. 1974. Mejoramiento genético de las cosechas.

 Primera edición. Limusa, S.A. México. pp. 458.
- 8.- Robles, S.R. 1976. Producción de granos y forrajes. Prime ra edición. Limusa, S.A. México. pp. 592.

- 9.- Santos, E.A. 1978. Identificación de líneas mantenedoras y restauradoras de la androfertilidad y observa--ción de líneas e híbridos. Tesis. F.A.U.A.N.L.
- 10. Vela, F.J.F. 1977. Adaptación y rendimiento de 30 híbridos comerciales de sorgo para grano en Gral. Treviño. N.L. Tesis. F.A.U.A.N.L.
- 11.- Wall, S.S. y M.R. Williams. 1975. Producción y usos del sorgo. Primera edición. Ed. Hemisferio Sur. Buenos Aires, Arg. pp. 389.
- 12.- Zavala, G.F. 1976. Observación de 44 híbridos comerciales de sorgo en Gral. Teran, N.L., influencia de ca-racteres morfológicos en el rendimiento de grano. Tesis. F.A.U.A.N.L.

APENDICE

Cuadro 1.- Tabla de análisis de varianza y comparación de medias por el $\underline{m}\hat{e}$ todo de Duncan para el rendimiento ajustado por distancia y humedad en las líneas cosechadas en masa y selección individual.

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		F. i	eórica
F.V.	G.L.	S.C.	C.M.	Fc.	.05	.01
Tratamientos	29	26936007.190	928827.834	2.930	1.85	2.42**
Repeticiones	1	9267717.231	9267717.231	29.238	4.18	7.54
Error	29	9192162.410	316971.118			
Total	59	45395886.831	769421.811			

Diferencia altamente significativa C.V. = 17.21%

Tratamiento	Linea	Medias	Rnto.Kg/ha	DUNCAN .05
1	F4-S-43	4656.90	6209.20	T
30	Master 911	4418.65	5891.53	T
6	F4-S-614	4188.48	5584.54	1 1 mm
12	F5-S-222	3958.43	5277.90	111-
5	F4-S-511	3851.41	5135.21	+
21	F5-S-35	3816.15	5088.20	1111
23	ORO	3790.55	5054.06	
24	WAC-694	3730.42	4973.89	1
13	F5-S-224	3683.87	4911.82	
3	F4-S-277	3661.82	4882.42	#
2 6	TE-Total	3637.45	4849.93	
25	Te-Y-101	3460.20	4613.60	
20	F5-S-563	3363.67	4484.89	
29	Master Gold	3356.49	4475.32	
11	F5-S-173	3322.87	4430.49	
8	F4-S-667	3319.36	4425.81	11111
19	F5-S-448	3256.13	4341.50	-1111
4	F4-S-456	3236.64	4315.52	
18	F5-S-379	3233.24	4310.98	
28	EXEL-733	3192.44	4256.58	. 1111
7	F4-S-625	3080.10	4106.80	
22	WAC-692	2849.90	3799.86	-111
14	F5-S-233	2695.58	3594.10	- 1 1 1 T
9	F5-S-35	2635.44	3513.92	
17	F5-S-372	2556.16	3404.21	
2	F4-S-274	2403.90	3205.20	* 1
16	F5-S-372	2386.58	3182.10	j l
15	F5-S-253	2383.36	3177.81	<u> </u>
27	EXEL-433	2365.55	3154.06	
10	F5-S-41	1636.46	2181.94	10

^{.05} 5 9 1150.51 1210.23 1242.07 1273.92 1293.83 1309.75 1321.70 1333.64 12 10 14 16 18 20 1341.60 1353.54 1365.49 1369.47 1377.42 1381.41

Coeficiente de variación

Rango mínimo estudiantizado

Cuadro 2.- Tabla de análisis de varianza y comparación de medias por elmétodo de Duncan para el rendimiento ajustado por número de -plantas y humedad en las líneas cosechadas en masa y selección individual.

					FT	eorica
F.V.	G.L.	S.C.	C.M.	Fc.	.05	.01
Tratamientos	29	66309413.261	2286531.492	2.394	1.85	2.42*
Repeticiones	1 .	12452406.136	12452406.136	13.039	4.18	7.54
Error	29	27695997.057	955034.381			
Total	59	106457816.454	1804369.770			

^{*} Diferencia significativa

C.V.= 17.06%

Tratamiento	Linea	Medias	Rnto. kg/ha	Duncan .05
30	Master-911	8008.83	7118.96	Duncan .03
1	F4-S-43	7209.67	6408.59	Τ
21	F5-S-35	7161.28	6365.58	1 T
28	EXEL-733	7044.36	6261.65	1 1
23	ORO	7007.59	6228.96	
19	F5-S-448	6511.90	5788.35	11+
24	WAC-694	6456.70	5739.28	111
īi	F5-S-173	6445.39	5729.23	111
20	F5-S-563	6306.51	5605.78	111
4	F4-S-456	6289.34	5590.52	1 1 1
12	F5-S-222	6254.41	5559.47	1 1
13	F5-S-224	6237.90	5544.80	# [I
6	F4-S-614	6142.74	5460.21	111
6 7	F4-S-625	5827.65	5180.13	
22	WAC-692	5727.53	5091.13	
18	F5-S-379	5684.34	5052.74	1 1 1 1
26	TE-Total	5652.74	5024.65	1 1 1 1
29	Master Gold	5640.38	5013.67	<u> </u>
5	F4-S-511	5499.21	4888.18	
5 8	F4-S-667	5355.26	4760.23	111
25	TE-Y-101	5298.97	4710.19	111
25 3 2 9	F4-S-277	5213.35	4634.08	111
2	F4-S-274	5087.94	4522.61	1 1 1
9	F5-S-35	4877.56	4335.60	<u> </u>
16	F5-S-372	4528.71	4025.52	
15	F5-S-253	4271.77	3797.12	k i
17	F5-S-372	4182.84	3718.08	* L
27	EXEL-433	4144.95	3684.40	
14	F5-S-233	4118.96	3661.29	1
10	F5-S-41	3612.84	3211.41	* * *

.05 2 3 4 5 6 7 8 9 10 R.M.E. 1997.06 2100.71 2156.00 2211.28 2245.83 2273.47 2294.20 2314.93 2328.75

2328.75 2349.48 2370.21 2377.13 2390.95 2397.86

Cuadro 3.- Tabla de análisis de varianza y comparación de medias por el método de Duncan para el rendimiento ajustado por distancia y humedad en las líneas cosechadas en masa.

	***		150 d 150000 V 15000		F Teórica	
F.V.	G.L.	s.c.	C.M.	Fc	.05	.01
		1207	3 3 3 3			
Tratamientos	22	21276880.920	967130.951	2,650	2.05	2.79*
Repeticiones	1	7914081.982	7914081.982	21.685	4.30	7.95
Error	22	8029207.020	364963.955	da		
Total	45	37220169.921	827114.887			

^{*} Diferencia significativa

C.V. = 18.50%

Tratamiento	Linea	Medias	Rnto. Kg/ha.		Duncan .05
1	F4-S-43	4656.90	6209.20	19	*
30	Master-911	4418.65	5891.53		-
12	F5-S-222	3958.43	5277.90		11_
5 23	F4-S-511	3851.41	5135.21		·
23	ORO	3790.55	5054.06	12	111T_
24	WAC-694	3730.42	4973.89	*/ **	1111T
13	F5-S-224	3683.86	4911.81		
26	TE-Total	3637.45	4849.93		
25	TE-Y-101	3460.20	4613.60		1111
20	F5-S-563	3363.67	4484.89		1 1 1 1 1
29	Master Gold	3356.49	4475 .32		11111
8 4	F4-S-667	3319.36	4425.81	20	1 1 1 1 1
4	F4-S-456	3236.63	4315.50	¥	1 1 1 1
18	F5-S-379	3233.23	4310.97		
28	EXEL-733	3192.44	4256.58		
7	F4-S-625	3080.10	4106.80		_T
22	WAC-692	2849.90	3799.86	N 255	1 1
14	F5-S-233	2695.58	3594.10		1117
9	F5-S-35	2635.44	3513.92		1111
17	F5-S-372	2553.16	3404.21		1111
	F5-S-253	2383.36	3177.81	2	
27	EXEL-433	2365.55	3154.06		-1 l
10	F5-S-41	1636.46	2181.94		- 1

.05 1251.63 1315.71 1354.15 1384.06 1405.41 1418.23 1431.05 1439.59 1448.13 R.M.E. 1460.95 1469.49 1473.76 1478.03 1482.31

Cuadro 4.- Tabla de análisis de varianza y comparación de medias por elmétodo de Duncan para el rendimiento ajustado por número de -plantas y humedad en las líneas cosechadas en masa.

				4 2	FTe	órica
F.V.	G.L.	S.C.	C.M.	Fc.	.05	.01
Tratamiento	s 22	55280019.271	2512728.149	2.694	2.05	2.79*
Repeticione	s 1	15220815.713	15220815.713	16.318	4.30	7.95
Error	22	20520284.908	932740.223		A 525 557 857 8	
Total	45	91021119.891	2022691.553			

^{*}Diferencia significativa

C.V. 16.99%

Tratamiento	Linea	Medias	Rnto. Kg/ha.	Duncan .05
30	Master-911	8008.82	7118.95	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
1	F4-S-43	7209.67	6408.59	l
28	EXEL-733	7044.36	6261.65	1 T
23	ORO	7007.58	6228.96	1 1
24	WAC-694	6456.69	5739.28	11-
20	F5-S-563	6306.51	5605.78	
4	F4-S-456	6289.33	5590.51	
12	F5-S-222	6254.40	5559.46	1 1 1
13	F5-S-224	6237.90	5544.80	111
7	F4-S-625	5827.64	5180.12	111-
. 22	WAC-692	5727.53	5091.13	1 1 1 1
18	F5-S-379	5684.33	5052.73	
26	TE-Total	5652.73	5024.64	1 1 1
29	Master Gold	5640.37	5013.66	111
5	F4-S-511	5499.20	4888.17	[1]
8	F4-S-667	5355.26	4760.23	111
25	TE-Y-101	5298.96	4710.18	
9	F5-S-35	4877.55	4435.60	411
15	F5-S-253	4271.76	3797.12	1 1
17	F5-S-372	4182.84	3718.08	. 11
27	EXEL-433	4144.94	3684.39	
14	F5-S-233	4118.95	3661.28	+1
10	F5-S-41	3612.83	3211.40	

Cuadro 5.- Tabla de análisis de varianza y comparación de medias por elmétodo de Duncan para el rendimiento ajustado por distancia y humedad en las líneas cosechadas por selección individual.

					F Teórica	
F.V.	G.L.	S.C.	C.M.	Fc.	.05	.01
Tratamientos	15	11333128.872	755541.925	3.586	2.40	3.52**
Repeticiones	1	2893181.003	2893181.003	13.731	4.54	8.68
Error	15	3160623.475	210708.232			
Total	31	17386933.350	560868.818	8 9 9		
**Diferencia	altar	mente significa	ativa	С	.V.= 13.64%	6

Tratamiento	Linea	Medias	Rnto.Kg/ha	Duncan .05
30	Master 911	4418.65	5891.53	
6	F4-S-614	4188.48	5584.64	
21	F5-S-35	3816. 15	5088.20	11-
23	ORO	3790.55	5054.06	
24	WAC-694	3730.42	4973.89	
3	F4-S-277	3661.82	4882.42	1 1 1
26	TE-Total	3637.45	4849.93	
25	TE-Y-101	3460.20	4613.60	
29	Master Gold	3356.49	4475.32	III
11	F5-S-173	3322.87	4430.49	1111
19	F5-S-448	3256.13	4341,50	
28	EXEL-733	3192.45	4256.60	111
22	WAC-692	2849.90	3799.86	71
2	F4-S-274	2403.90	3205.20	
16	F5-S-372	2386.59	3182.12	
27	EXEL-433	2365.55	3154.06	4.

.05 2 3 4 5 6 7 8 9 10

R.M.E. 976.99 1025.68 1054.89 1074.36 1090.59 1097.09 1103.58 1110.07 1113.31

12 14 16
1116.56 1119.81 1123.05

Cuadro 6.- Tabla de análisis de varianza y comparación de medias por el -método de Duncan para el rendimiento ajustado por número de --plantas y humedad en las líneas cosechadas por selección indi-vidual.

				29 20	FT	eórica
F.V.	G.L.	S.C.	C.M.	Fc.	.05	.01
Tratamientos	15	32102217.577	2140147.838	1.922	2.40	3.52
Repeticiones	1	3638046.132	3638046.132	3.268	4.54	8.68
Error	15	16700098.340	1113339.889			
Total	31	52440362.049	1691624.582	8		

C.V. = 17.57%

Tratamiento	Linea	Medias	Rnto. Kg/ha	Duncan .05
30	Master-911	8008.82	7118.95	+
21	F5-S-35	7161.28	6365.58	-
28	EXEL-733	7044.36	6261.65	
23	ORO	7007.59	6228.96	
19	F5-S-448	6511.89	5788.34	
24	WAC-694	6456.69	5739.28	1111
11	F5-S-173	6445.38	5729.22	
6	F4-S-614	6142.74	5460.21	
22	WAC-692	5727.53	5091.13	
26	TE-Total	5652.73	5024.64	
29	Master Gold	5640.37	5013. 6 6	1111
25	Te-Y-101	5298.96	4710.18	
3	F4-S-277	5213.34	4634.08	
ž	F4-S-274	5087.93	4522.60	111
16	F5-S-372	4528.71	4025.52	1
27	EXEL-433	4144.94	3684.39	_T

.05 2 3 4 5 6 7 8 R.M.E. 2245.77 2357.68 2424.83 2469.60 2506.90 2521.82 2536.75

9 10 12 14 16 2551.67 2559.13 2566.59 2574.05 2581.51

Tratamiento	Linea	REPETICIONES					
	Linea		I	II	III	IV	
. 1	F4-S-43		8	64	93	130	1301
1 2 3 4 5 6 7	F4-S-274		11	62	100	139	
- 3	F4_S-277		12	66	80	118	
4	F4_S-277		9 7	63	103	113	
5	F4-S-456		7	65	74	124	
6	F4-S+509		10	61	86	134	
	F4-S-511		28	50	94	127	
8	F4-S-511	2	27	53	99	141	
9	F4-S-614		30	51	81	116	18
10	F4-S-625		29	54	108	111	
11	F4-S-659		26	49	75	122	
12	F4-S-667		25	52	87	137	
13	F5-S-1		33	41	91	128	
14	F5-S-35	100	36	38	102	142	
15	F5-S-41		31	39	79	117	
16	F5-S-173		35	42	105	109	
17	F5-S-222		32	37	77	123	
18	F5-S-224		34	40	89	138	
19	F5-S-233		21	69	92	131	e
20	F5-S-253		23	68	97	143	
21	F5-S+314	E E	19	70	84	120	
22	F5-S-372		24	71	104	112	
23	F5-S-372		22	72	76	125	
24	F5-S-379		20	67	88	135	
25	F5-S-448			56	96	132	
26	F5-S-563		3	58	101	144	is.
27	F5-S-35		4 3 5	55	82	119	2
28	WAC-692		1	57	106	114	
29	ORO		Ē	60 -	78	121	
30	WAC-694	,	6 2 16	59	90	136	
31	TE-Y-101		16	45	95	129	
32	TE-Total	10	14	43	98	140	
33	EXEL 433	26	17	47	83	115	
34	EXEL 733		18	44	107	110	
35	Master Gold		15	46	73	126	
36	Master 911		13	48	85	133	
J U	Hastel 311		10	70	- 05	100	

Cuadro 7.- Aleatorización de los tratamientos del experimento. Marín, N.L. Primavera de 1978.

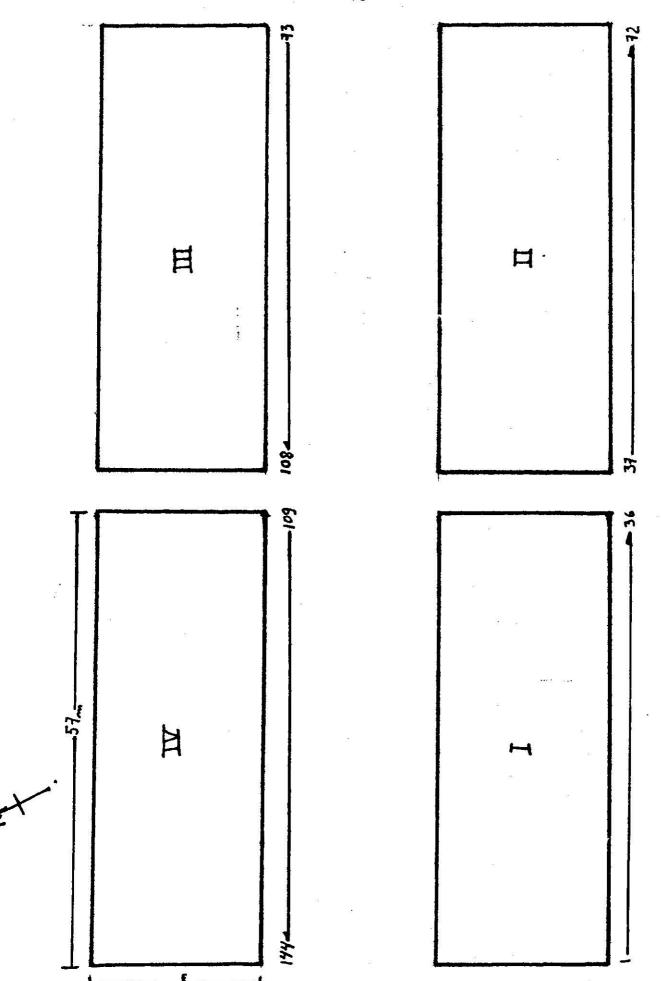


Figura 1.- Croquis del experimento, Marín, N.L. Primavera 1978

